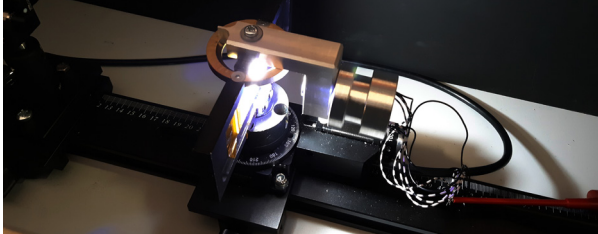


IPACON Technology



IPACON Technology mit Sitz in Wenzenbach bei Regensburg bietet seit 2011 Entwicklungsdienstleistungen für die Bereiche Medizintechnik, Automotive, Security und Spezialbeleuchtung. Wir entwickeln phosphor-basierte Konversionselemente und kundenspezifische Gehäuse für LEDs und Sensoren und unterstützen unsere Kunden von Erstmustern bis zum fertigen Produkt.

Arbeitsgebiete

- Phosphorkonversion mit VIS und NIR-Emission
- Effizienzsteigerung für Lichtquellen, Minimierung des Gehäusefootprints, reflektive Konversionselemente für Sensorik und Identifikation
- Materialien für das LED-, Sensor- und Halbleiterpackaging

Leistungsangebot

- Entwicklung von phosphor-basierten Lichtkonversionselementen nach Kundenspezifikation
- Entwicklung und Beschaffung von kundenspezifischen Gehäusen und Optiken (SMD, TO, hermetisch)
- Packagingmaterialien für LED, Sensor und Halbleiter durch direkten Herstellerkontakt
- Beratung für Dosiersysteme und Robotik

Forschung- &Entwicklungs-Schwerpunkte

- Effizienzsteigerung für schmal- und breitbandige Lichtquellen (single chip pumped), neue Phosphore
- Kombination VIS - Breitbandkonversion mit NIR (single chip pumped)
- Innovative Gehäusetechnologien und Produktionstechnologien

spezielle Ausstattung

- Chemisches Labor mit ca. 70 Phosphoren
- Optoelektronisches Testlabor mit eigenem Werkzeugbau

Partner im Technologiefeld

Chips4Light, Shin-Etsu Organic Electronic Materials, Musashi Engineering

aktuelle Spitzentechnologien

Hocheffiziente VIS-Breitbandlichtquelle mit NIR-Anteil (single chip pumped)

Geschäftsführer / Managing Director

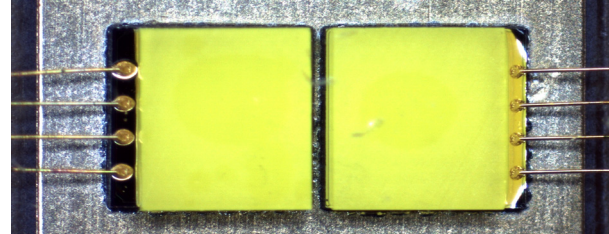
Dr. Bert Braune

IPACON Technology

Lilienstrasse 19
93173 Wenzenbach

Tel.: +49 9407 8133834

info@ipacon.com
www.ipacon.com



Ipaccon Technology is located in Wenzenbach close to the city of Regensburg and offers development services since 2011 for medical, automotive, security technology and special lighting applications. We develop phosphor based light conversion elements and customized packages for LED- and Sensor applications from sampling to production scale.

Field of activities

- Phosphor based conversion from VIS to NIR
- Increasing light source efficiency, package size reduction and innovative packaging concepts, reflective conversion elements
- Materials for LED- and Sensor packaging

Range of services / service offering

- Development of customized phosphor based conversion elements from development samples to production
- Development and sourcing of customized packages and optics materials (SMD / TO / hermetical)
- Packaging materials for LED and Sensors, dispensing technology consulting by direct manufacturer contact

Research & development activities

- Increasing efficiency of single chip pumped phosphor conversion from VIS to IR, new phosphors
- Combination of highly efficient VIS- and NIR emission (single chip pumped)
- Innovative packaging and production technologies

Special equipment

- Chemical lab with 70 different phosphors and different host polymers (silicones, epoxies)
- electrooptical test lab with custom tooling

Partners in the field of technology

Chips4Light, Shin-Etsu Organic Electronic Materials, Musashi Engineering

Current state-of-the-art technologies

High efficiency single chip pumped broadband lightsource from VIS to NIR