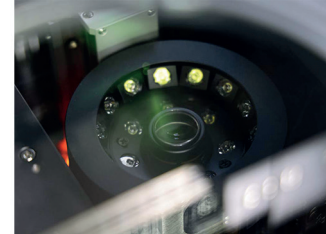
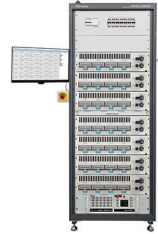
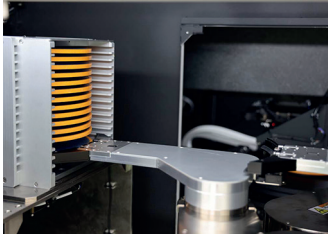


Chroma Germany GmbH



Chroma ATE Inc., gegründet im Jahr 1984, ist ein weltweit führender Anbieter von präzisen Test- und Messinstrumenten, automatisierten Testsystemen, intelligenten Fertigungssystemen sowie Test- und Automatisierungslösungen. Mit langjähriger Erfahrung in elektrischer/optischer Messung, Temperaturregelung, Automatisierung und heterogener Integration arbeitet Chroma eng mit Kunden zusammen und bietet automatische optoelektronische Testlösungen an.

Dienstleistungen:

- Charakterisierungstester für optisch-elektrische Geräte in der optischen Faserkommunikation.
- Zuverlässigkeits-/Lebensdauer-Burn-in-Systeme für optoelektronische Geräte.
- VCSEL-Wafer automatisches Proben-testsystem.
- Inspektionssystem für optoelektronische Wafer-Chips.
- Präzise Quellen- und Messinstrumente.
- Temperaturregelungsinstrumente.

Hauptforschungs- und Entwicklungsbereiche:

Optisch-elektrische Testherausforderungen und die daraus resultierenden Anforderungen in verschiedenen Anwendungsbereichen, wie optische Faserkommunikation, 3D-Sensing, AR/VR, Automobiltechnik usw.

Aktuelle Spitzentechnologien:

Hochpräzise Kurzpulsquellen- und Messgeräteeinheit, Sub-US-Treiber und optische/elektrische Messungen auf Systemebene, LIV- und Near-Field-Zweifach-Optikmesskopf, mehrere Messfunktionen in einem optischen Messpfaddesign, Treiberintegrierter Lasertreiber-Test.

Chroma ATE Inc. founded in 1984, is a world leading supplier of precision test and measurement instrumentation, automated test systems, intelligent manufacturing systems, and test & automation turnkey solutions. With many years experience in electrical/ optical measurement, temperature control, automation, and the heterogeneous integration capability, Chroma work closely with customers and provide automatic optoelectronic test solution.

Services

- Optical-electrical characterization tester for optical fiber communication devices.
- Optoelectronic devices reliability/ lifetime burn-in system.
- VCSEL wafer automatic probing test system.
- Optoelectronic wafer chip inspection system.
- Precise source and measurement instrument.
- Temperature control instrument.

Main areas of research and development

Optical-electrical test challenges and the derived requirements in various application area, such as optical fiber communication, 3-D sensing, AR/VR, automotive...etc.

Current top technologies

High precision short pulse source and measurement unit, system-level sub-us driving and optical/ electrical measurement, LIV & Near Field two-in-one optical measurement head, multiple measurement functions in one optical measurement path design, driver integrated laser diode test

Kontakt

Alexandru Radu
Business Development Manager ISS

Chroma Germany GmbH

Südtiroler Straße 9
86165 Augsburg

Tel: +49 821 790 967 0

salesde@chromaeu.com
www.chromaate.com/de

Chroma
Advancing Excellence