

Novanta Europe GmbH



Novanta develops and manufactures laser-based solutions ranging from single components to complete subsystems. Our solutions and expertise enable applications such as micromachining, converting, additive manufacturing, eMobility, medical, microscopy, marking/coding and many more.

Main activities

- Laser sources from our brands Synrad and Laser Quantum
 - CO₂ lasers ranging from 5 W up to more than 1000 W (both cw and pulsed)
 - Continuous-wave lasers in the visible wavelength spectrum including single-mode fibre coupling at high power levels
 - Ultrafast lasers (ps- and fs-pulses, incl. CEP stabilization and frequency combs)
- Laser beam steering from our brands Cambridge Technology and ARGES
 - 2D-scanheads, 3D-scanheads and customized scan systems (with up to 8 axes)
 - Galvanometer and polygon scanners and components
 - Control boards and software
- Sub-systems: Combined laser beam steering and laser sources tailored to customers applications

Services

- Free-of-charge feasibility and performance tests with customer provided sample materials (on-site at customer, in our application labs and now also remotely)
- Technical service center for service and repairs

Current top technologies

- Emobility manufacturing equipment and processes, including battery production
- Life science and medical applications with special focus on microscopy
- Integrated Additive Manufacturing beam steering solutions
- Micromachining and high-speed-precision welding, including laser drilling with negative taper and probe card production
- Digital converting



Novanta entwickelt und produziert laserbasierte Lösungen, die von einzelnen Komponenten bis hin zu kompletten Subsystemen reichen. Unsere Lösungen ermöglichen Anwendungen in der Mikromaterialbearbeitung, Verpackungstechnologie, der additiven Fertigung, im Bereich der eMobilität, Medizin, Mikroskopie, Lasermarkierung (Marking/Coding) und vielen mehr.

Arbeitsgebiete

- Laserquellen von unseren Marken Synrad und Laser Quantum
 - CO₂ Laser im Leistungsbereich von 5 W bis zu mehr als 1000 W (sowohl Dauerstrich also auch gepulst)
 - Dauerstrichlaser im sichtbaren Wellenlängenspektrum inkl. Single-Mode Faserkopplung bei hohen Ausgangsleistungen
 - Ultrakurzpulslaser (ps- und fs-Pulse, inkl. CEP Stabilisierung und Frequenzkämme)
- Laserablenksysteme von unseren Marken Cambridge Technology und ARGES
 - 2D-Scanköpfe, 3D-Scanköpfe und kundenspezifische Scansysteme (mit bis zu 8 Achsen)
 - Galvanometer-, Polygon-Scanner und Komponenten
 - Treiberplatinen und Software
- Komplett Baugruppen: Kundenspezifische Kombination von Laserablenksystemen und Laserquellen

Leistungsangebot

- Kostenlose Machbarkeits- und Leistungstests mit von Kunden zur Verfügung gestellten Werkstoffmustern (vor Ort beim Kunden, in unserem Anwendungslabor und jetzt auch „remote“)
- Technisches Service-Center für Service und Reparaturen

Aktuelle Spitzentechnologien

- Anlagen und Produktionsprozesse für die Elektromobilität, einschließlich Batterieproduktion
- Biowissenschaften und medizinische Anwendungen, mit einem speziellen Fokus auf die Mikroskopie
- Vollständige Laserablenklösungen für die additive Fertigung
- Mikrobearbeitung und Höchstgeschwindigkeits-Präzisionsschweißen, einschließlich Laserbohren mit negativer Konizität und Produktion von Probecards
- Lösungen für digitale Verpackungslösungen, sowohl für Bögen als auch im Rolle-zu-Rolle Verfahren

Geschäftsführer / CEO

Robert Buckley, Gerald Nastran, Martin Hartmann, Thomas Grebert

Novanta Europe GmbH

Werk 4
92442 Wackersdorf

Tel.: +49 89 31 707 100

Fax: +49 89 31 707 222

sales-europe@novanta.com
www.novantaphotonics.com

