

Novanta Europe GmbH



Novanta entwickelt und produziert laserbasierte Lösungen, die von einzelnen Komponenten bis hin zu kompletten Subsystemen reichen. Unsere Lösungen ermöglichen Anwendungen in der Mikromaterialbearbeitung, Verpackungstechnologie (Converting), der additiven Fertigung, im Bereich der eMobilität, Medizin, Mikroskopie, Lasermarkierung (Marking/Coding) und vielen mehr.

Arbeitsgebiete

- Laserablensysteme unserer Marken Cambridge Technology und ARGES
 - Scanköpfe mit Aperturen im Bereich von 7-50 mm mit 2- und 3-Achsen
 - Galvanometer-Komponenten ab 3 mm Apertur, reine Galvos, Galvos mit Servo, Galvos mit Spiegeln, Galvo-Sets (Galvo+Spiegel+Servo)
 - Polygon-Scanner
 - Beryllium basierte Spiegel
 - Steuerungshardware & Software
- Laserquellen unserer Marken Synrad und Laser Quantum
 - CO₂ Laser im Leistungsbereich von 8 W bis zu mehr als 1000 W (sowohl Dauerstrich also auch gepulst)
 - Dauerstrichlaser im sichtbaren Wellenlängenspektrum inkl. Single-Mode Faserkopplung bei hohen Ausgangsleistungen
 - Ultrakurzpuls laser (ps- und fs-Pulse)
- Komplette Scanlösungen: Kombination von Laserablensystemen und Laserquellen inklusive Steuerungshard- und Software

Leistungsangebot

- Kostenlose Machbarkeits- und Leistungstests mit von Kunden zur Verfügung gestellten Werkstoffmustern (vor Ort beim Kunden, in unserem Anwendungslabor und jetzt auch „remote“)
- Technisches Service-Center für Service und Reparaturen

Aktuelle Spitzentechnologien

- Anlagen und Produktionsprozesse für die Elektromobilität, einschließlich Batterieproduktion
- Biowissenschaften und medizinische Anwendungen, mit einem speziellen Fokus auf die Mikroskopie
- Vollständige Laserablenslösungen für die additive Fertigung
- Mikrobearbeitung und Höchstgeschwindigkeits-Präzisionsschweißen, einschließlich Laserbohren mit negativer Konizität und Produktion von Probecards
- Lösungen für digitale Verpackungslösungen, sowohl für Bögen als auch im Rolle-zu-Rolle Verfahren

Geschäftsführer / CEO

Robert Buckley, Gerald Nastran, Martin Hartmann, Thomas Grebert, Dr. Michael Breit

Novanta Europe GmbH

Werk 4
92442 Wackersdorf

Tel.: +49 89 31 707 100
Fax: +49 89 31 707 222

sales-europe@novanta.com
www.novantaphotonics.com



Novanta develops and manufactures laser-based solutions ranging from single components to complete subsystems. Our solutions and expertise enable applications such as micromachining, converting, additive manufacturing, eMobility, medical, microscopy, marking/coding and many more.

Main activities

- Laser beam steering systems from our brands Cambridge Technology and ARGES
 - Scanheads from 7-50 mm apertures with 2- and 3-axis
 - Galvanometer components starting from 3 mm aperture, pure galvos, galvos with servo, galvos with mirrors, galvo-sets (galvo+mirror+servo)
 - Polygon scanners
 - Beryllium based mirror
 - Controlling hardware & software
- Laser sources from our brands Synrad and Laser Quantum
 - CO₂ lasers ranging from 8 W up to more than 1000 W (both cw and pulsed)
 - Continuous-wave lasers in the visible wavelength spectrum including single-mode fibre coupling at high power levels
 - Ultrafast lasers (ps- and fs-pulses)
- Complete scanning solutions: Combined laser beam steering and laser sources including controlling hardware and software

Services

- Free-of-charge feasibility and performance tests with customer provided sample materials (on-site at customer, in our application labs and now also remotely)
- Technical service center for service and repairs

Current top technologies

- Emobility manufacturing equipment and processes, including battery production
- Life science and medical applications with special focus on microscopy
- Integrated Additive Manufacturing beam steering solutions
- Micromachining and high-speed-precision welding, including laser drilling with negative taper and probe card production
- Digital converting