



Opto entwickelt und produziert kundenspezifische optomechanische Imaging Module in Standardausführung und kundenspezifischer Serienfertigung.

Imaging Module zeichnen sich durch eine kompakte Integration von Kamera, Optik und Beleuchtung aus. Sie werden mit nur einem Kabel angesteuert und sind speziell für die Maschinenintegration in Medizintechnik und Industrie Applikationen entwickelt worden.

Unser Ziel ist es, ein führender Anbieter von Vision-Lösungen für Maschinenbauer und Produkthersteller zu sein. Seit mehr als 3 Jahrzehnten hat sich die Opto GmbH als OEM Zulieferer mit dem Schwerpunkt auf Mikroskopie und industrielle Bildverarbeitung mit einem internationalen Kundenstamm etabliert. Durch unser Wissen bieten wir unseren Kunden innovative Lösungen: "Reduced to your needs!"

Arbeitsgebiete

- Entwicklung und Fertigung optischer Systeme
- Kundenspezifische Imaging und Meßmodule
- Mikroskopielösungen für die Industrie und Medizintechnik

Leistungsangebot

- Fertigung optomechanischer Komponenten von Prototypen bis zur Serienfertigung
- Entwicklung und Design komplexer Mikroskopielösungen
- Automatisierung und Robotik

Forschungs- und Entwicklungsschwerpunkte

- Optomechanik
- Fluoreszenz Imaging Module
- Zellanalyse Optiken

Spezielle Ausstattung

3D-Entwicklung von Optik und Mechanik, Reinraummontage, DIN ISO Test & Messtechnik, OEM-Zulieferung von optomechanischen Modulen

Partner im Technologiefeld

Nikon, Leica, Zeiss, div. Universitäten, VDMA, AiA, EMVA, Spectronet

Aktuelle Spitzentechnologien

Kompakte Imaging Module, Hochauflösende Machine Vision Objektive, kompakte Fluoreszenzmikroskope, High End Lasereinkopplungen

CEO / CFO

Markus Riedi

Opto GmbH

Lochhamer Schlag 14
82166 Gräfelfing

Tel.: +49 89 89 80 55 - 0
Fax: +49 89 89 80 55 - 18

info@opto.de
www.opto.de

Opto is a leading developer and manufacturer of high-precision optomechanical inspection modules and devices, with facilities in the UK, Germany and France.

Since its inception in 1980, Opto has been a provider of optical inspection and digital imaging engines to some of the world's most technologically advanced industrial and bioindustrial applications – including high throughput cellular imaging, laser eye surgery, stent inspection, laser fault injection, and many more.

With this deep heritage in industrialised embedded microscopy and imaging, and comprehensive international manufacturing capabilities, Opto is able to deliver technically perfect optomechanical inspection solutions in serial production to the most demanding applications in machine integrated vision and inspection.

Main activities

- Development and production of optical systems
- Customized imaging and measurement
- Microscopy solutions for industry and medical technology

Services

- Production of optomechanical components from prototypes to serial production
- Development and design of complex microscopy solutions
- Automation and robotics

Main areas of research and development

- Optomechanics
- Fluorescence Imaging Modules
- Cell analysis optics

Special facilities

3D development of optics and mechanics, Cleanroom assembly, DIN ISO Test & Measurement, OEM supply of optomechanics modules

Technology partners

Nikon, Leica, Zeiss, div. Universitäten, VDMA, AiA, EMVA, Spectronet

Current top technologies

Compact Imaging Module, High resolution machine vision lenses, compact fluorescence microscopes, High end laser couplings

